

単位 mm

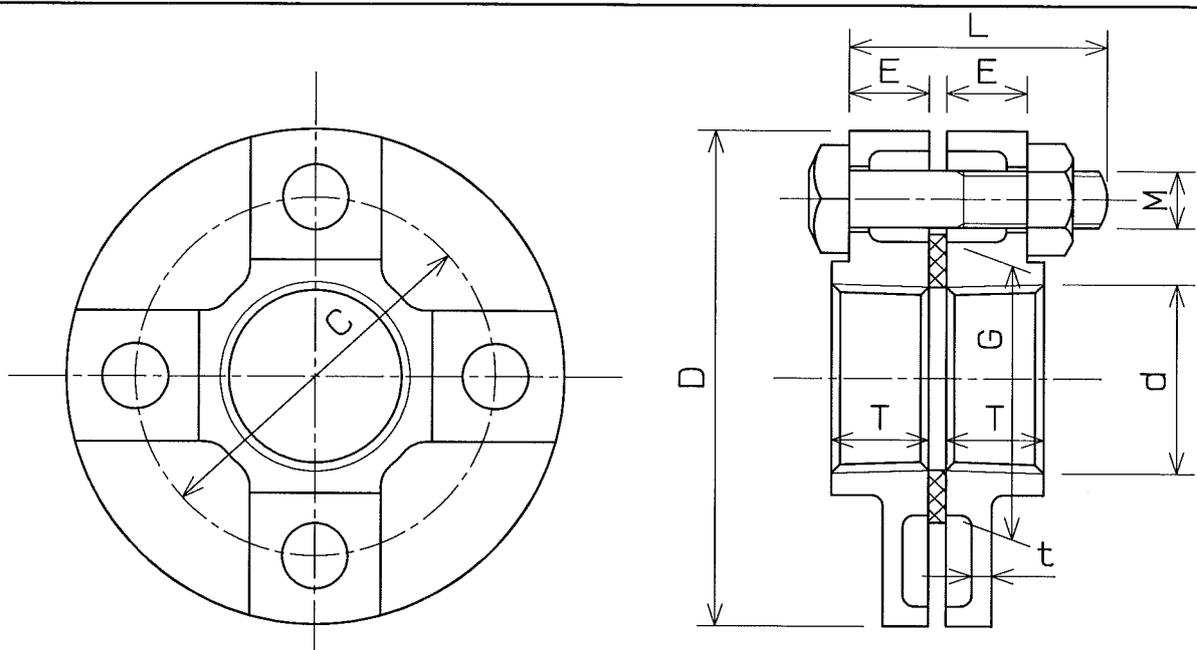
呼び	フランジ本体寸法										ボルト・ナット					
(B)	D	A	G	S	E	H	T	t	C	h	ボルト 穴数	呼び d	L	B	H 1	H 2
1/2	73	27	34	23	10.6	6.6	13.6	3	48	12	3	M10	40	20	7	8
3/4	79	33	40	23	12.6	6.6	15.6	3.5	54	12	3	M10	40	20	7	8
1	87	41	48	23	14.6	8.6	17.6	3.5	62	12	4	M10	45	20	7	8
1 1/4	107	50	59	28	16.6	9.6	19.6	4	76	15	4	M12	56	22.5	8	10
1 1/2	112	56	65	28	17.6	10.6	20.6	4	82	15	4	M12	56	22.5	8	10
2	126	69	78	28	21.6	11.6	24.6	5	95	15	4	M12	61	22.5	8	10

注1) JIS品のねじ部にフッ素系シール材を塗布したのになります。

注2) 記載内容については予告なく変更することがあります。

記号	部品名	材料	数量	備考			
④	シール材	フッ素系シール材		ねじ部のみフッ素系シール材を塗布			
③	ナット	SWCH10R (相当)		白品、コート品は電気亜鉛めっき			
②	ボルト	SWCH10R (相当)		白品、コート品は電気亜鉛めっき			
①	フランジ本体	FCMB275-5	2	加工部を除き溶融亜鉛めっき			
名称	プレシール ねじ込み式可鍛鉄製管継手 白組フランジ 1/2 ~ 2		略号	PSF 適合規格 JIS B 2301 (継手基材)			
シーケー金属株式会社			制定日	2013年4月1日	承認	確認	作成
			改定日	2023年4月1日	坂	高倉	熊崎
			版数	3版			

(図面番号 N-E-PS白F1/2~2-3)



フランジの呼び	フランジ							ボルト		
	外径 D	シール面 G	ねじの基準径 d	高さ T	板厚 E	ボルト穴 C	肉厚 t	ボルト穴数	呼び M	長さ L (約)
1/2	73	34	20.955	13	10	49	3.0	3	M10	40
3/4	79	40	26.441	15	12	55	3.5	3	M10	40
1	87	48	33.249	17	14	63	3.5	4	M10	40
1 1/4	107	59	41.910	19	16	77	4.0	4	M12	50
1 1/2	112	65	47.803	20	17	83	4.0	4	M12	50
2	126	78	59.614	24	21	96	5.0	4	M12	56
2 1/2	155	96	75.184	27	23	119	5.5	4	M16	71
3	168	109	87.884	30	26	132	6.0	4	M16	71
4	196	136	113.030	36	32	160	7.0	4	M16	90
5	223	163	138.430	40	36	187	8.0	6	M16	90
6	265	194	163.830	40	36	222	9.0	6	M20	100

- 注 1) 継手本体は、JIS B 2301 ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手とし、めねじ部にシール剤（フッ素系高分子樹脂）を塗布焼成したものです。
- 2) 表面処理として、ねじ部及び加工部を除き溶融亜鉛めっきを施しています。
- 3) 記載内容について予告なく変更することがあります。

△				受注先		材質 FCMB27-05
△				型式 図番	ZD F	硬度
△				名称	ZD継手 組みフランジ	
△				承認 星野	検図 坂田	製図 佐々木
△				客先提出用として作図	尺度 FREE	角法
符号	年月日	図面来歴	変更記事	訂正者	2008年 1月 28日	
株式会社 リケン 配管機器部					工場図番 SSP-0038	